

Termonebulizadores

Fabricado en Alemania

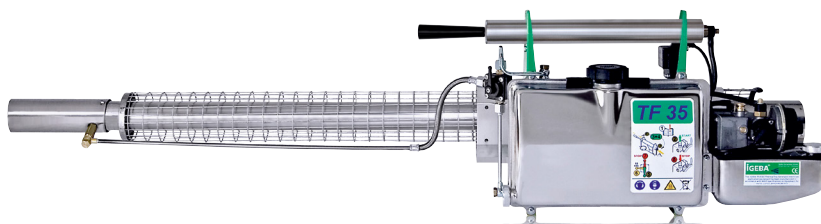
IGEBA[®] 

Termonebulizadores

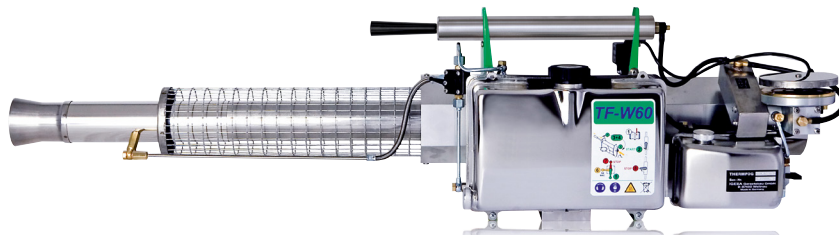
TF 34



TF 35



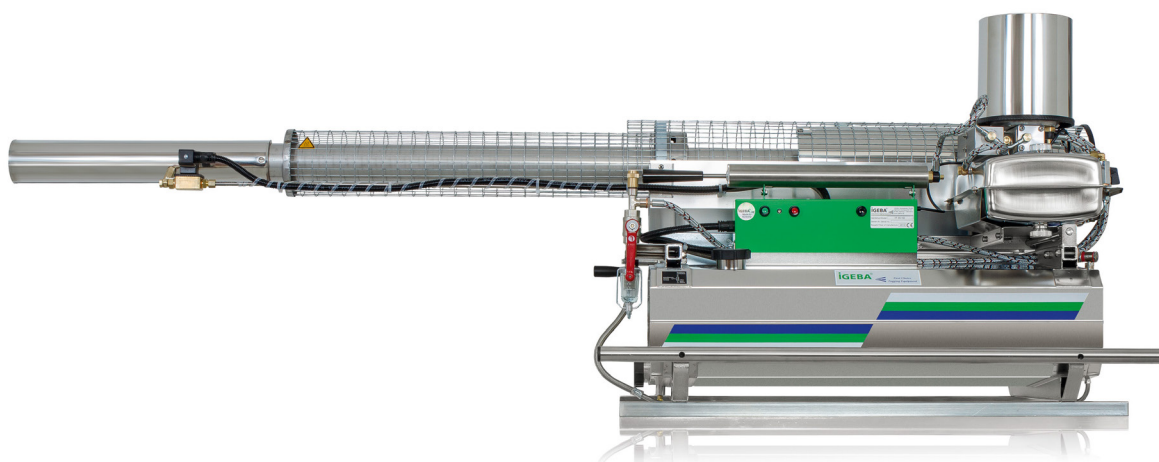
TF W 60



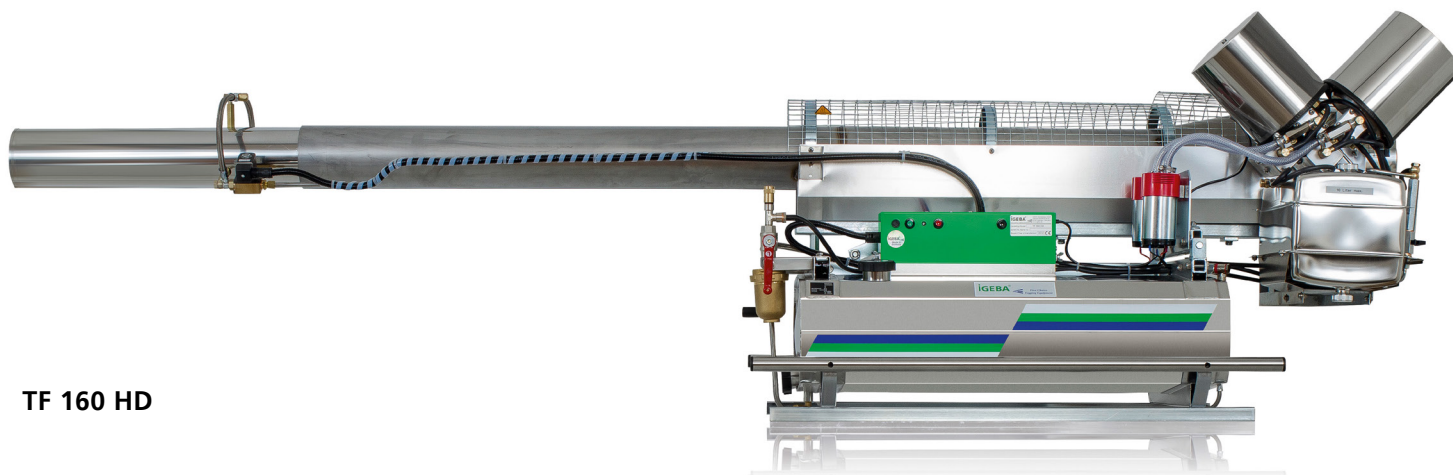
TF 65/20 E



TF 95 HD



TF 160 HD





PERFECCIÓN HASTA EL ÚLTIMO DETALLE

Desde principios de la década de los 80, perseguimos ese objetivo y desde entonces, los termonebulizadores de IGEBA han demostrado su fiabilidad en múltiples campos de aplicación - también en condiciones extremas.

Nuestra competencia y experiencia son la base para la innovación técnica y el continuo perfeccionamiento.

Usuarios en todo el mundo confían en los termonebulizadores IGEBA, sea en el ámbito del control de vectores, de la lucha antiparasitaria, de la agricultura o de la higiene.

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Lucha antiparasitaria y control de vectores (sanidad pública/control de epidemias)
- Protección de productos almacenados
- Desinfección en la agricultura
- Protección de plantas en invernaderos
- Protección de los cultivos al aire libre (por ejemplo: cacao, caucho, café, palmera de aceite, etc.)
- Descontaminación
- Protección contra aves

GAMA DE PRODUCTOS

En nuestra gama de productos encontrará un modelo específico para cada ámbito de aplicación.

El IGEBA TF 34 se diseñó especialmente para la nebulización en espacios cerrados. Este aparato se caracteriza por su diseño compacto, su peso ligero y sus óptimos niveles de emisión. Por supuesto también se puede utilizar en zonas exteriores.

El IGEBA TF 35 es el maestro de su clase y es la opción ideal para el uso profesional.

Este modelo, fabricado conforme a los estándares y las exigencias internacionales, ya es conocido y apreciado en todo el mundo. Desde el último modelo del TF 65/20 E hasta el "Jumbo" (TF 160 HD), las demás series también ofrecen múltiples posibilidades de uso y una gran flexibilidad de utilización, tanto en espacios interiores como en exteriores.

Todos los productos de IGEBA tienen algo en común: Están fabricados con materiales de primera calidad como, por ejemplo, acero fino, en combinación con componentes individuales de alta calidad, lo que garantiza la longevidad y la resistencia necesaria para las exigencias diarias.

La excelente construcción, el esmero en la producción y los continuos controles de calidad garantizan una óptima eficiencia, seguridad de aplicación y un fácil manejo de los termonebulizadores de IGEBA.

UTILIZACIÓN

Cada vez es más importante el empleo de procedimientos respetuosos con el medio ambiente. Dado que los termonebulizadores requieren muy poca cantidad de agente activo, la tecnología de IGEBA contribuye a evitar daños ambientales.

Los termonebulizadores de IGEBA generan una niebla densa, la cual actúa inmediatamente con el producto adecuado. Gracias a ello, la zona afectada es tratada, de manera eficaz, en el menor tiempo posible (es imprescindible que se respeten las normas al respecto).

Gracias a que sólo se emplea una pequeña cantidad de agente activo, al mismo tiempo se reduce al máximo la contaminación medioambiental, sin que por ello se vea mermada la eficacia del producto.

LOS ACCESORIOS

Suministramos nuestros termonebulizadores adaptados a sus necesidades. Los llamados modelos „W“ están concebidos exclusivamente para esparcir agentes activos solubles en agua. Disponemos incluso de modelos específicos para productos ácidos. Opcionalmente se puede encargar un mando a distancia para las series TF 95 HD y TF 160 HD. Este es ideal para manejar los termonebulizadores colocados sobre vehículos con plataforma desde la cabina del conductor. Además todos los aparatos se pueden suministrar con un dispositivo automático de desconexión de emergencia del agente activo.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	TF 34	TF 35	TF W 60	TF 65/20 E	TF 95 HD*	TF 160 HD
Peso en kg., vacío, aprox.	6,6	7,9	12,8	17,7	39,5	65
Dimensiones en cm (L x AN x AL)	78 x 27 x 34	137,5 x 27 x 34	138 x 38 x 34	184 x 45 x 51	198 x 62 x 58	262 x 62 x 70
Capacidad tanque de agente activo en litros	5,7	5,7 o 10	5,7 o 10	20 (PE-HD)	60	60
Capacidad tanque de gasolina en litros	1,2	1,2	2,5	5,5	5,5	10
Consumo de gasolina, l/h aprox.	1,1	2,0	3,6	4,0	4	9
Potencia cámara de combustión ¹ en KW/C.V.	10 / 13,6	18,7 / 25,4	33 / 45	36,8 / 50	36,8 / 50	82,5 / 112
Cantidad de salida media en l/h (aceite), aprox.	15	20	–	50	60	120
Cantidad de salida máxima en l/h (aceite), aprox.	25	42	–	75	100	160
Cantidad de salida con agua pura en l/h, aprox.	6	10	30	40	40	80
Alcance efectivo de la niebla en espacios cerrados, con agua y sustancia portadora, (por ejemplo, „Nebol“); en metros, aprox.	–	40	60	60	60	120
Alcance eficiente de la niebla en espacios cerrados con agua pura en metros, aprox.	–	8	30	35	35	80
Suministro de corriente	4 pilas de 1,5 V LR6 o LR20	4 pilas de 1,5 V LR6 (opcional)	4 pilas de 1,5 V LR6 (opcional)	4 pilas de 1,5 V LR20	4 pilas de 1,5 V LR20	Batería coche 12 V DC (no incluido en el volumen de entrega)
Presión en el tanque de agente activo, en bares, aprox.	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3

*Estos equipos también pueden suministrarse sin tanque de agente activo, llevando en su lugar una bomba (12 V CC).

Todos los equipos están disponibles como modelos “W” para aplicar productos solubles en agua!

¹ Valor teórico basado en la potencia energética del combustible utilizado.

Entregado por:



IGEBA Geraetebau GmbH
 Boschensaage 2
 D-87480 Weitnau | Alemania

T +49 (0) 8375 9200-0
 F +49 (0) 8375 9200-22

info@igeba.de
 www.igeba.de

DIN EN ISO 9001:2008