

Le processus Expliqué brièvement

Dans les générateurs d'aérosols ULV d'IGEBA, le concentré liquide est atomisé en fines gouttelettes, appelées aérosols, dans la tête de pulvérisation grâce à un flux d'air hautement pré-comprimé. Des millions de minuscules gouttelettes en suspension dans l'air assurent l'absorption rapide de l'ingrédient actif par le ravageur ou l'organisme nuisible. Cela permet une distribution et une pénétration beaucoup plus uniformes de la substance active dans les zones difficiles d'accès, même dans les plus petites fissures, par rapport à la pulvérisation conventionnelle. Le temps et la quantité d'application sont réduits, tandis que l'efficacité est grandement améliorée.

Exemple :

1 ml de liquide

- Avec une taille de gouttelettes de 20 micromètres = environ 239 millions de gouttelettes
- Avec une taille de gouttelette de 40 micromètres = environ 30 millions de gouttelettes
- Avec une taille de gouttelette de 100 micromètres = environ 2 millions de gouttelettes

Pour diverses applications, le spectre des gouttelettes est crucial. Nous atteignons les normes les plus élevées en termes d'efficacité et de couverture optimale de la zone de traitement.



40 micromètres



20 micromètres



IGEBA Gerätebau GmbH
Boschensäge 2
87480 Weitnau-Germany
+49-8375-92 00-0
info@igeba.de



Détails techniques

Moteur électrique:	
Moteur [kW]	4,5
Alimentation en électricité	3-phasé 360 - 500 V AC / 50 - 60 Hz
Consommation d'énergie [A]	7 à 400 V
Couverture ([A]	16
Soufflante	Compresseur à canal latéral avec convertisseur de fréquence
Pression [bar] ca.	0,24
Débit [l/h] réglable en continu	Programmable ≤ 20 = ULV Application > 20 = LV Application
Spectre des gouttelettes VMD [µm] déterminé pour l'eau à un taux d'application de 20 l/h	< 25
Mouvement des principes actifs	Via une pompe péristaltique à partir d'un réservoir de principes actifs (en inox) de 45 litres avec mélangeur ou via un tuyau d'aspiration (3 m) avec filtre d'aspiration à partir de la cuve du client
Réservoir d'ingrédients actifs	Réservoir de principes actifs en acier inoxydable de 45 litres monté sur l'appareil Conteneur externe supplémentaire possible via le tuyau d'aspiration
Agitateur	Le démarrage, l'arrêt, la durée peuvent être programmés avec la date. Changement de direction automatique toutes les 20 secondes
Timing	Entièrement automatique
Conduction de l'ingrédient actif	Téflon, Viton, acier inoxydable, PP, PVC
Nombre de têtes d'aérosol, réglables à 360°	2, extensible jusqu'à une hauteur de 2 m
Porté du brouillard [m]	Jusqu'à 80 m
Contrôle	Fonctionnement manuel et automatique Commande via l'écran tactile 7" Y compris la minuterie hebdomadaire et le démarrage différé Mélangeur programmable Fonction de rinçage
Châssis	
Cadre	Inox
Pneus	Pneus à air
Dimensions L x W x H [cm]	121 x 51 x 140
Poids net [kg]	131

Subject to technical changes without prior notice. 01-2024



plus d'infos...

Zertifiziert · Certified · Certifié
DIN EN ISO 9001

IGEBA®

NOUVEAU 2024

Produit phare

- ✓ Automatisation complète
- ✓ Économie de temps
- ✓ Réduction des coûts
- ✓ Protection élevée de l'utilisateur
- ✓ Répartition uniforme du produit actif
- ✓ Adapté aux micro-organismes efficaces

Générateurs UBV
UNIPRO 10



Made in Germany

<https://igeba.de>

IGEBA UNIPRO 10

Machine puissante et compacte

Le Unipro 10 est une nouveauté développée en étroite collaboration avec des utilisateurs professionnels de la culture en serre. Cet appareil ULV est basé sur les technologies éprouvées d'IGEBA et les composants de la famille Unipro.

Il est équipé de 2 têtes de pulvérisation et a une capacité maximale de 30 l/h. En équipement de base, le Unipro 10 est doté d'un réservoir en acier inoxydable de 45 l. Celui-ci est conçu de manière à ce qu'aucun résidu ne reste dans le réservoir et qu'une vidange complète soit possible. De plus, il est possible de nébuliser à partir d'un réservoir externe via un tuyau d'aspiration.

Un réservoir de 6,5 l pour le nettoyage automatique de la conduite d'agent actif, par exemple après la nébulisation d'organismes micro-biens efficaces (EM), fait également partie de l'équipement de base.

La programmation et le contrôle de la quantité d'application pour chaque utilisation est possible à l'aide d'une pompe de dosage.

Grâce à la géométrie des buses éprouvée d'IGEBA, l'Unipro 10 génère, à une pression de fonctionnement d'environ 0,24 bar, des gouttelettes très fines avec un diamètre médian volumétrique (VMD) de 25 µm.

Le flux d'air contrôlé permet la meilleure distribution du brouillard avec votre agent actif.

Les 2 têtes de pulvérisation peuvent être déployées à l'aide d'un mât jusqu'à 2 m au-dessus du sol pour obtenir les meilleurs résultats avec des plantes plus hautes ou des exigences particulières d'application.

Selon les conditions, le bâtiment et l'application, il est possible de nébuliser jusqu'à 2 500 m² avec un seul appareil. En raison de la bonne caractéristique de gouttelettes, le brouillard peut se disperser jusqu'à une hauteur de 5 m dans des applications appropriées.

La construction ouverte bien connue des générateurs de brouillard IGEBA rend le nettoyage, l'entretien et la maintenance très simples et rapides à effectuer. Grâce à sa forme compacte, l'appareil reste très maniable et peut être facilement transporté sur le site d'utilisation.

Avec ses caractéristiques innovantes, l'Unipro 10 facilite l'application nécessaire à l'utilisateur et permet des augmentations de productivité qui valent la peine économiquement et qualitativement.

Domaines d'application

- Renforcement des plantes, horticulture et serre
- Désinfection, par exemple stockage, protection des stocks, élevage, serre, industrie alimentaire et des boissons
- Hygiène dans les secteurs public et commercial
- Lutte antiparasitaire
- Neutralisation des odeurs

Programmabilité de toutes les fonctions pertinentes.

L'écran tactile du panneau de contrôle vous permet de faire différentes configurations. Vous pouvez définir la quantité de substance, le débit et le temps de pré-mélange du mélangeur, ainsi que contrôler le rinçage de la conduite d'agent actif. De plus, des fonctions horaires étendues telles qu'un démarrage différé du mélangeur et une minuterie hebdomadaire sont intégrées. Vous avez également la possibilité de sauvegarder des programmes et d'y accéder facilement à tout moment.

L'écran disposé de manière ergonomique est facile à utiliser via l'écran tactile. Le contrôle permet également de créer des programmes basés sur des instructions de dosage ou d'autres spécifications, afin qu'ils puissent être facilement consultés et utilisés - tant pour vous que pour vos collaborateurs.

Écran tactile



Système de nébulisation
2 buses de nébulisation, ajustables à 360° Débit réglable en continu, mât extensible jusqu'à 2 m

Support intégré
Possibilité de suspendre le mélangeur sur le cadre

Magasin de tuyau pour ranger le tuyau d'air



Système d'agent actif
Pompe péristaltique



Indicateur d'entretien pour le filtre à air



Conduite d'agent actif externe
Pour l'application à partir des cuves externes.

Sélecteur pour la conduite d'agent actif
T pour le fonctionnement du réservoir,
S pour le fonctionnement à partir de la conduite d'aspiration

Réservoir en acier inoxydable de 45 l avec agitateur



Vidange complète
Fond de réservoir conique avec filtre



Réservoir de rinçage de 6,5 l

Échelle de niveau

Séparateur de gouttelettes
pour l'air d'aspiration du ventilateur

Cadre:

Échelle pour le niveau d'agent actif
Acier inoxydable

Construction ouverte pour un nettoyage et un entretien faciles

Dimensions

121 x 51 x 140 cm

L'appareil passe à travers un cadre de porte standard

Pneus

Pneus à air

IGEBA®